



## ПАСПОРТ

Таль ручная  
цепная

ABLE

Модель: СВ-II  
Грузоподъемность  
500-30000кг.

Модель: СВ 360  
Грузоподъемность  
500-10000кг.



**ABLEFORGE MANUFACTURING INC**

Notes: New operator has to be trained Prior to use

**ABLEFORGE Manufacturing inc благодарит Вас за приобретение нашей продукции, мы гарантируем долгую и безопасную работу с нашими изделиями при условии соблюдения правил эксплуатации и регулярного технического обслуживания. Перед эксплуатацией изделия пожалуйста внимательно прочитайте настоящую инструкцию.**

**ТАЛЬ РУЧНАЯ ШЕСТЕРЕННАЯ СТАЦИОНАРНАЯ  
типа ABLE CB-II/ CB 360**

**СОДЕРЖАНИЕ:**

1. Введение.....	стр. 1
2. Назначение тали.....	стр. 1 - 2
3. Комплектность. Основные технические характеристики.....	стр. 2
4. Подготовка к работе.....	стр. 3
5. Инструкция по безопасной эксплуатации тали.....	стр. 3 - 4
6. Устройство и принцип работы тали.....	стр. 5
7. Техническое обслуживание ремонт и хранение.....	стр. 6 - 7
8. Снятие с эксплуатации и списание.....	стр. 7
9. Гарантийные обязательства.....	стр. 7
10. Свидетельство о приемке и продаже .....	стр. 8
11. Эксплуатационный лист.....	стр. 8 - 9
12. Сведения о гарантийных случаях. ....	стр. 10

## **1. ВВЕДЕНИЕ**

До начала эксплуатации тали ручной стационарной рычажной (далее «таль») внимательно ознакомьтесь с настоящим паспортом.

Настоящий паспорт является объединенным документом, содержащим техническое описание изделия, правила техники безопасности, инструкции по ее установке и эксплуатации, технические данные, гарантируемые изготовителем.

Паспорт тали должен храниться у лица, ответственного за исправное состояние и безопасную эксплуатацию тали.

При передаче тали другому владельцу паспорт передается вместе с ней. Все записи в паспорт производятся только чернилами, отчетливо и аккуратно.

Лицо, ответственное за эксплуатацию устройства, должно следить за своевременным внесением в паспорт необходимых сведений.

Сохраняйте паспорт и своевременно оформляйте имеющийся в нем эксплуатационный лист (П.11).

## **2. НАЗНАЧЕНИЕ ТАЛИ**

Таль предназначена исключительно для ручного использования при нормальных атмосферных условиях в режиме не выше группы режима 1М по ГОСТ 25835-83 (М3 по ИСО 4301/1-86) и служит для подъема, удерживания в поднятом состоянии и опускания грузов.

Таль может эксплуатироваться как в закрытых помещениях, так и на

открытом воздухе. Таль соответствует исполнению У1 ГОСТ 15150-69 в части воздействия климатических факторов.

Эксплуатировать таль рекомендуется при температуре окружающей среды не ниже  $-40^{\circ}\text{C}$  и не выше  $+40^{\circ}\text{C}$ .

Вес перемещаемого груза, не должен превышать грузоподъемности, установленной для эксплуатируемой тали.

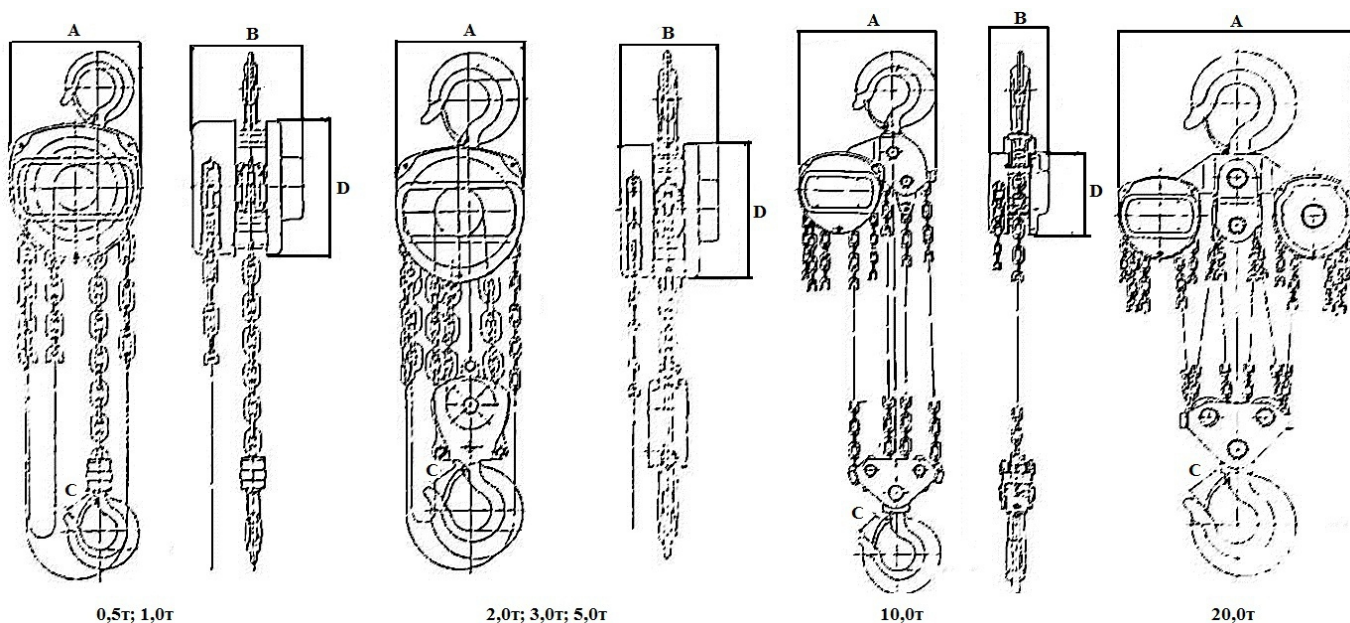
Для модели СВ 360 допускается использование тали для волочения грузов в горизонтальной плоскости.

При комплектации стационарной тали соответствующим по грузоподъемности и высоте подъема механизмом передвижения, данная таль может использоваться как передвижная - для подъема и перемещения грузов по монорельсовому пути двутаврового профиля.

**ЗАПРЕЩАЕТСЯ эксплуатация тали во взрывоопасных или химически активных средах, а так же для подъема и опускания людей, жидкого или раскаленного металла и шлаков.**

### 3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

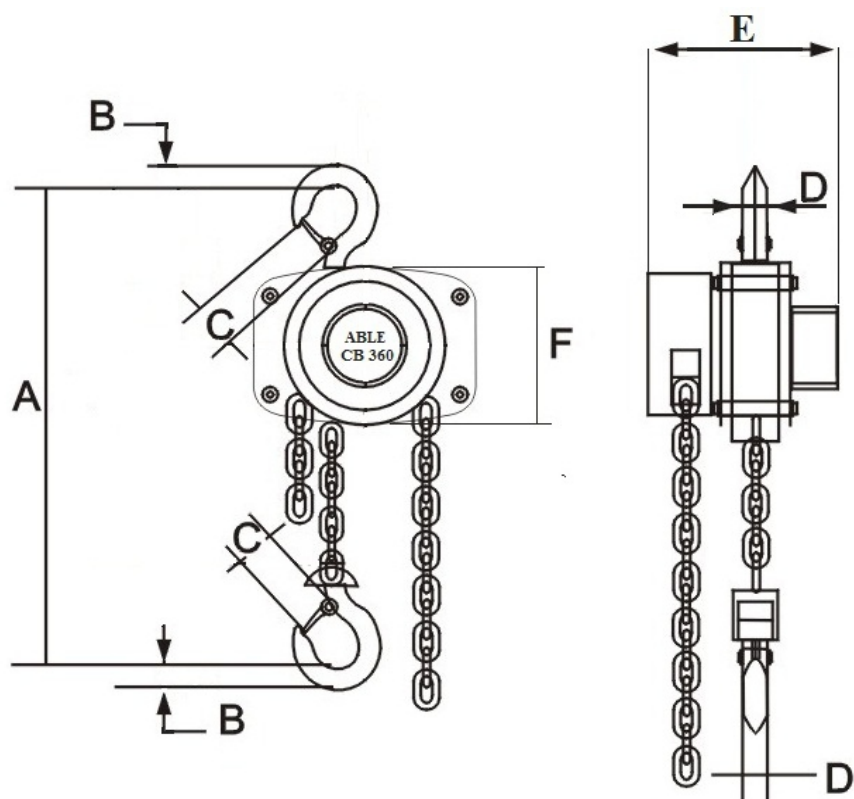
#### Технические характеристики модель: СВ-II



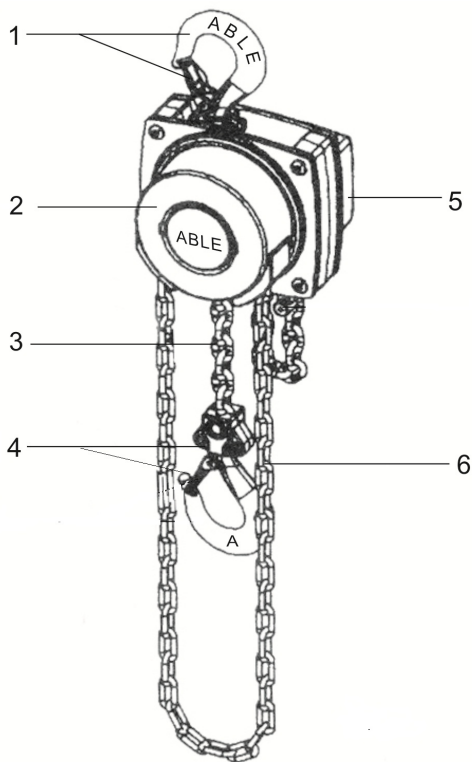
Грузоподъемность, т	0,5	1	2	3	5	10	20	30
Высота подъема, м	3/6/9/ 12	3/6/9/ 12	3/6/9/ 12	3/6/ 9/12	3/6/9 /12	3/6/9/ 12	5	5
Тяг. усилие на прив. цепи, кг	22	31	30	35	39	41	41x2	47x2
Вес тали с цепью, кг	8,1/12/ 15,9/19 ,8	11,2/1 5,1/19 /23	17,1/2 2,8/28 ,5/34, 2	18/2 3,7/2 9,4/3 5,	21,7/3 7,9/54 ,1/70, 3	65,2/8 1,4/97 ,6/113, 8	194	458

Дополнительный вес на метр дополнительного подъема, кг		1.7	1.7	2.3	2.3	5.6	5.6	–	–
Тестовая нагрузка, т		0,75	1.5	3	4.5	7.5	12.5	25	37.5
Количество ветвей грузовой цепи		1	1	1	2	2	4	8	12
Диаметр грузовой цепи		6	6	8	8	10	10	10	10
Размеры, мм	A	125	147	215	183	215	360	585	705
	B	111	126	163	141	163	191	191	485
	C	24	28	38	38	48	64	82	75
	D	134	154	224	192	224	224	224	85

### Технические характеристики модель: СВ 360



Грузоподъемность, т	0,5	1	2	3	5	10	
Высота подъема, м	3/6/9/12	3/6/9/12	3/6/9/12	3/6/9/12	3/6/9/12	3/6/9/12	
Тяг. усилие на прив. цепи, кг	19,9	24,5	33,6	41,7	35,5	46,3	
Вес тали выс. подъема 6,0м, кг	11	16	25	36	54	84	
Дополнительный вес на метр дополнительного подъема, кг	1.7	1.7	2.3	2.3	5.6	5.6	
Размеры, мм	A	300	355,6	395	520	682	825,5
	B	17,5	22.2	30	38	44.5	68
	C	25	28.6	35	39.7	47.6	68
	D	12	14.3	20.6	25.4	30	39.6
	E	160	176	203	224	224	224
	F	134	155.6	182.5	220	220	220



#### **Комплектность:**

1. Верхняя Крюковая подвеска
2. Корпус
3. Грузовая цепь
4. Нижняя крюковая подвеска
6. Приводная цепь

#### **Комплект поставки:**

- Таль -1  
Паспорт - 1

**Комплект упакован в картонную коробку.**

## **4. ПОДГОТОВКА ТАЛИ К РАБОТЕ**

**4.1. Перед началом работы с талью** произведите ее визуальный осмотр. Убедитесь, что все элементы тали находятся в исправном состоянии и не имеют механических повреждений или деформаций. Особое внимание уделите крюкам (на целостность, свободное вращение и упругость предохранительных замков) и грузовой цепи.

**4.2. Перед вводом тали в эксплуатацию** после расконсервации, для приведения ее в рабочее состояние, необходимо:

а) проверить работу тали без нагрузок, подняв и опустив грузовой крюк (подвеску) на полную высоту. Проскакивание цепей на грузовой и тяговой звездах не допускается;

б) поднять груз массой, превышающей грузоподъемность тали на 25% на высоту 250-300 мм, сделать остановку, чтобы убедиться в исправности тормоза.

При работе с талью следите, чтобы цепи не были перекручены.

**4.3.** При помощи верхнего крюка закрепите таль за несущую конструкцию. При отсутствии в несущей конструкции специальных отверстий используйте специальные подвесные устройства (захваты). Убедитесь, что таль закреплена прочно и риск обрыва и падения тали исключен.

**4.4.** Осмотрите груз в местах строповки на предмет отсутствия опасности обрыва или смещения груза во время проведения грузоподъемных работ. Подготовьте для работы грузозахватные приспособления.

**Для строповки перемещаемых грузов используйте только специально-предназначенные для этого грузозахватные приспособления**

**(стропы, траверсы, рым-болты и т.п.).**

## 5. ИНСТРУКЦИЯ ПО БЕЗОПАСНОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ ТАЛИ

При манипуляции с грузами существует опасность наступления несчастных случаев, особенно при неправильной эксплуатации и обслуживании тали, или при нарушении норм техники безопасности.

Техническое освидетельствование и контроль за техническим состоянием тали осуществляется специально уполномоченным на предприятии лицом, ответственным за ее безопасную эксплуатацию и исправное состояние. Техническое освидетельствование с испытанием под нагрузкой ( $P_n$ ) производится один раз в три года. Результаты технического освидетельствования записываются в настоящем паспорте.

Лица, осуществляющие работы, связанные с использованием тали, должны пройти инструктаж по технике безопасности и по работе с талью.

Во избежание несчастных случаев при работе с талью:

### **а) ЗАПРЕЩЕНО:**

- использовать таль для подъема и перемещения людей;
- использовать таль для подтаскивания груза по земле, полу или рельсам;
- использовать и не перемещать груз над людьми;
- перегружать таль свыше установленной для нее грузоподъемности;
- поднимать груз неизвестного веса, груз жестко закрепленный, заложенный другими грузами, примерзший;
- использовать таль с видимыми повреждениями;
- использовать таль с поломанным анкерным крюком или без него;
- использовать таль без таблички с обозначением ее характеристик;
- использовать переделанные или деформированные крюки;
- использовать таль, обозначенную табличкой “**НЕИСПРАВНА**”;
- допускать вращения, раскачивания, вибраций или толчков груза;
- вешать груз на острие крюка;
- производить работ с подвешенным грузом;
- стоять на подвешенном грузе или под ним;
- прикасаться руками к движущимся частям механизма;
- использовать грузовую и тяговую цепи не по их прямому назначению;
- оставлять груз в подвешенном состоянии без надзора;
- поднимать груз с отклонением грузовой цепи от вертикального положения

### **б) СЛЕДУЕТ:**

- перед началом работы убедиться в технической исправности тали, проверить правильность зацепления цепей со звездами, надежность контровки крепежных деталей, предупредить о возможной опасности людей, работающих вблизи зоны проведения грузоподъемных работ;
- убедиться в том, что несущая конструкция способна удержать загруженную таль и выдержать все спускоподъемные операции, а таль подвешена на соответствующее приспособление и правильно закреплена на несущей конструкции;

- убедиться, что крюки свободно вращаются вокруг своей оси, гнезда звездочек и цепи не загрязнены, а длина цепей достаточна для проведения намеченных манипуляций;
- обеспечить свободный обзор на всю зону проведения работ или назначить сигнальщиков;
- применять стропы с учетом массы поднимаемого груза, числа ветвей и угла их наклона. Угол наклона ветвей не должен превышать 90°;
- при отсутствии предохранительного замка на грузовом крюке использовать только гибкие грузозахватные приспособления, исключающие выпадение их из зева крюка;
- убедиться в том, что крюк правильно зафиксирован на грузе или грузозахватных приспособлениях;
- контролировать, чтобы в двигающиеся детали механизма не попадали посторонние предметы;
- мелко штучные предметы поднимать в таре, исключающей возможность их выпадения;
- при подъеме груза предварительно поднять его на высоту 200-300мм для проверки правильности строповки и надежности действия тормозов;
- **при перемещении грузов в горизонтальном направлении поднять его на высоту не менее 0,5м выше встречающихся на пути предметов.**

#### **Ремонт**

При необходимости замены деталей и узлов используйте только оригинальные детали, или обращайтесь в сервисные центры.

После шести лет эксплуатации таль подлежит полной разборке и ремонту с заменой изношенных частей.

После проведения ремонтных работ, связанных с разборкой тали, произведите ее испытания согласно требований ГОСТ 28408-89.

#### **Хранение**

Таль до расконсервации и во время, когда она не используется, должна храниться в сухом, закрытом, хорошо проветриваемом помещении или под навесом на деревянном поддоне или стеллаже. Таль должна быть защищена от воздействия активных химических веществ и их испарений.

Консервация тали обеспечивает ее защиту от коррозии один год, в условиях 4(Ж2) и два года в условиях 2(С) по ГОСТ 15150.

Для транспортирования таль должна быть законсервирована и упакована.

## **6. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ**

### **Модель:СВ-П/СВ 360\***

**6.1.** Таль состоит из двух силовых щек 26 и 35, анкерного и грузового крюков 1, редуктора с грузоупорным тормозом, корпуса редуктора 8, грузовой 18 и тяговой 41 звезд, грузовой 19 и тяговой 48 цепей и кожуха 45 тяговой звезды.

Редуктор, состоящий из шестерен 14 и 37 и вал-шестерни 36, представляет собой двухступенчатый, двухпоточный цилиндрический соосный редуктор с передачами внешнего зацепления.

Тормоз – автоматический, дисковый, грузоупорный, состоит из ступицы 38, установленной на вал-шестерне 36, храпового диска 40 между двух

тормозных фрикционных дисков 39, защелки 31 с пружинами 32.

**6.2.** При вращении по часовой стрелке тяговая звезда 41 прижимает храповой диск 40, находящийся между тормозных фрикционных дисков 39, к торцу ступицы 38 и за счет трения на контактируемых поверхностях приводит в движение вал-шестерню 36, шестерни 37 и 14, грузовую звезду 18. Происходит подъем груза. Защелка 31 в это время проскакивает по зубьям храпового диска 27, не препятствуя движению.

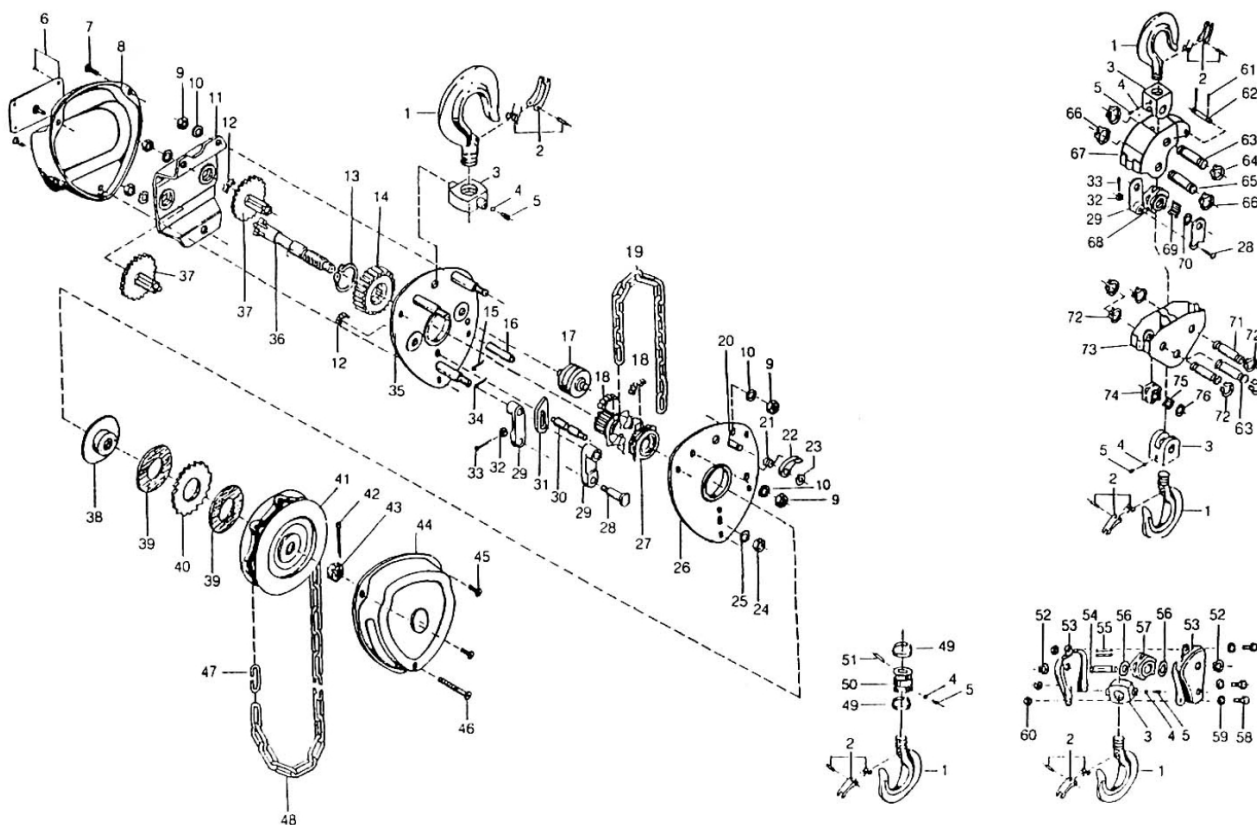
При прекращении движения тяговой звезды 46 происходит зацепление защелки 23 за зуб храпового диска 40, что препятствует проворачиванию его против часовой стрелки. Тормозные фрикционные диски 39 в это же время препятствуют повороту ступицы 38. Таким образом затормаживается весь механизм и груз останавливается.

**6.3.** При вращении тяговой звезды 41 против часовой стрелки она отходит по вал-шестерне 36 от храпового диска 40, усилие сцепления на тормозных фрикционных дисках 39 уменьшается и происходит опускание груза.

При прекращении вращения тяговой звезды 41 она опять прижимается к храповому диску 40, защелка 31 входит в зацепление с зубом храпового диска 40, а тормозные фрикционные диски 39 под действием груза затягиваются, не позволяя ступице 38 повернуться относительно храпового диска. Механизм тали снова тормозится и груз останавливается.

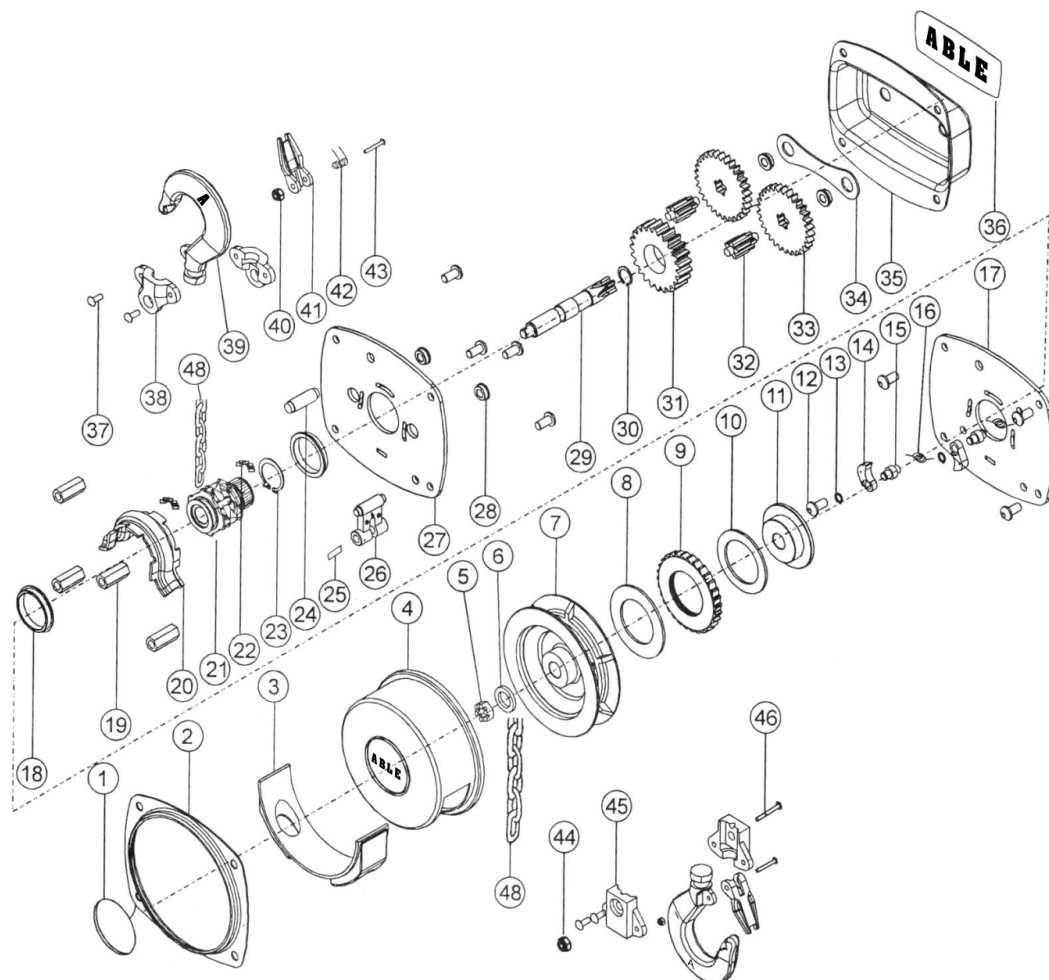
**Примечание:** Изготовитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию тали и производить замену комплектующих изделий, не влияющих на работоспособность тали, без отражения их в паспорте.

### Схема СВ-II



1	Грузовой крюк	24	Контрольное кольцо	47	Гайка
2	-Шестерня	25	-Шайба	48	-Тяговая цепь
3	-Роликовый подшипник	26	-Силовая щека	49	-Пружинная шайба
4	-Втулка	27	-Кольцо	50	-Винт
5	-Штифт крюка	28	-Съемник цепи	51	-Анкерный болт
6	-Шплинт	29	-Силовая щека	52	-Кронштейн
7	-Распорка силовой щеки	30	-Распорка боковой плиты	53	-Гайка
8	-Корпус редуктора	31	-Защелка	54	-Гайка
9	- Предохранительный замок	32	-Пружина защелки	55	-Пружинная шайба
10	Верхний грузовой крюк	33	-Винт	56	-Корпус подвески
11	-Направляющая цепи	34	-Табличка	57	Щека крюка-
12	-Анкерный подвесной кронштейн	35	Силовая щека	58	-Ролик
13	-Шплинт	36	-Вал-шестерня	59	-Промежуточный валик
14	-Шестерня	37	-Шестерня	60	-Винт
15	-	38	-Ступица тормоза	61	-Винт
16	-Блок подшипников	39	-Тормозной фрикционный диск	62	-Штифт
17	-Роликоподшипник	40	-Храповый диск	63	-Грузовой крюк
18	-Грузовая звезда	41	-Тяговая звезда	64	-Промежуточная звезда
19	-Грузовая цепь	42	-Нижний держатель	65	-Пружинная шайба
20	-Стопорная шайба	43	-Гайка	66	-Гайка
21	-Гайка	44	-Грузовая цепь	67	-Предохранительный замок
22	-Защелка	45	-Кожух тяговой звезды		
23	-Вал защелки	46	-Винт		

### Схема СВ 360



1	Заглушка	19	Проставка	37	Болт
2	Фиксирующая пластина	20	Кожух цепи	38	Щека грузового крюка
3	Направляющая цепи	21	Грузовая звезда	39	Грузовой крюк
4	Кожух тяговой звезды	22		40	Кайка крюка
5	Гайка	23	Стопорное кольцо	41	Зашелка
6	Шайба	24	Втулка	42	Пружина
7	Тяговая звезда	25	Штифт	43	Шплинт
8	Тормозной фрикционный диск	26	Шплинт грузовой цепи	44	Гайка
9	Храповый диск	27	Силовая щека	45	Щека талевого подвески
10	Тормозной фрикционный диск	28	Шайба	46	Болт
11	Ступица тормоза	29	Вал-шестерня		
12	Винт	30	Стопорное кольцо	48	Тяговая цепь
13	Шайба	31	Шестерня		
14	Зашелка	32	Малая шестерня		
15	Вал зашелки	33	Шестерня		
16	Пружина зашелки	34	Пластина		
17	Силовая щека	35	Корпус редуктора		
18	Кольцо	36	Бирка		

## 7. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ, РЕМОНТ И ХРАНЕНИЕ

**Техническое обслуживание** тали заключается во внешнем ее осмотре для оценки состояния цепей, крюков, звезд и прочих частей на предмет наличия загрязнений, трещин и иных повреждений, а так же смазке грузовой цепи. Осмотры делятся на **ежедневный и регулярный**.

каждым применением тали. При наличии песка, грязи или коррозии произвести чистку и смазку.

**Регулярный осмотр** осуществляется квалифицированным специалистом перед первым применением и далее со следующей периодичностью:

**интенсивная (ежедневная) эксплуатация** - не менее одного раза в месяц;

**нормальная эксплуатация** – не менее одного раза в полугодие;

**периодическая эксплуатация** – **каждый раз после длительного (более месяца) перерыва.**

## 8. СНЯТИЕ С ЭКСПЛУАТАЦИИ И СПИСАНИЕ

Таль не содержит вредных веществ и драгоценных металлов. Ее детали сделаны из стали и чугуна. После снятия с эксплуатации сдайте их организации, осуществляющей переработку металлолома.

## 9. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Изготовитель гарантирует безупречную работу тали при соблюдении потребителем условий эксплуатации, обслуживания и хранения, изложенных в настоящем паспорте.

Срок гарантии 24 месяца со дня ввода тали в эксплуатацию но не более 36 месяцев со дня отгрузки с предприятия-изготовителя.

Претензии по гарантии не принимаются в случаях, когда:

а) таль эксплуатировалась несоответствующим образом и имеет механические

повреждения не связанные со спуск-подъемными операциями;  
б) таль эксплуатировалась не по назначению;  
б) таль эксплуатировалась в режиме, превышающем 1М по ГОСТ 25835-83;  
в) ввод тали в эксплуатацию не был оформлен должным образом, а в эксплуатационном листе паспорта отсутствуют записи., в т.ч. не указан приказ о назначении ответственных лиц за исправное состояние и безопасную эксплуатацию тали;

## 10. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ И УПАКОВКЕ

Таль ABLE- \_\_\_\_\_ - \_\_\_\_\_ , серийный №

\_\_\_\_\_ ,

Год и месяц выпуска \_\_\_\_\_ ,

испытана в соответствии с программой испытаний предприятия-изготовителя и признана годной к эксплуатации.

Таль подвергнута консервации и упакована способами, обеспечивающими защиту тали от коррозии и её сохранность на весь срок консервации (1 год).

Дата продажи \_\_\_\_\_

Подпись ответственного лица от продавца \_\_\_\_\_

М.П.

## 11. ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЙ ЛИСТ (заполняется эксплуатирующей организацией)

Отметка о вводе в эксплуатацию

Дата ввода в эксплуатацию \_\_\_\_\_

Подпись ответственного лица \_\_\_\_\_

М.П.

**12. Сведения о гарантийных случаях.  
(заполняется изготовителем или сервисным центром)**

Дата	Причина неисправности (краткое описание, № акта)	Произведенные работы	Подпись отв. лица, печать

**Лица, ответственные за исправное состояние и безопасную эксплуатацию тали**

№ и дата приказа о назначении	Должность, ФИО назначенного лица	Подпись, дата

**Запись результатов освидетельствования**

Дата	Вид освидетельствования и результат	Подпись лица, производившего освидетельствования

Произведено компанией  
ABLEFORGE Manufacturing inc  
*Dallas 75229-1501, 11403 Mathis Dallas, Texas 75234, United States of America*  
Получить больше информации о продуктах компании вы можете на сайте :

**WWW.ABLERUSSIA.RU**