



Паспорт

Инструкция по эксплуатации

ABLEFORGE Manufacturing inc благодарит Вас за приобретение нашей продукции **ABLE**, мы гарантируем долгую и безопасную работу с нашими изделиями при условии соблюдения правил эксплуатации и регулярного технического обслуживания. Перед эксплуатацией изделия пожалуйста внимательно прочитайте настоящую инструкцию.

Состав и комплект поставки: 1. Захват; 2. Паспорт; 3. Упаковка

Назначение:

Захваты модели **PLM**

Оборудованные мощным редкоземельным постоянным магнитом, магнитные захваты серии PLM выделяются небольшим размером, весом, габаритами, удобным и безопасным проведением грузоподъемных работ, отсутствием энергопотребления. Магнитный захват главным образом предназначен для подъема и перемещения сортамента и изделий из магнитных материалов (сталь, железо).

Захваты предназначены для подъема листового металлопроката и проката круглого сечения.

Технические характеристики:

Модель **PLM**

	Грузоподъемность, кг		Испытательная нагрузка	Размеры				
	Плоского листа	Круга		A (мм)	B (мм)	C (мм)	D (мм)	Масса. кг
PLM 300	300	150	900	192	95	255	250	15,5
PLM 600	600	300	1800	232	120	270	250	29,5
PLM 1000	1000	500	3000	332	154	320	450	60
PLM 2000	2000	1000	6000	392	196	420	450	88

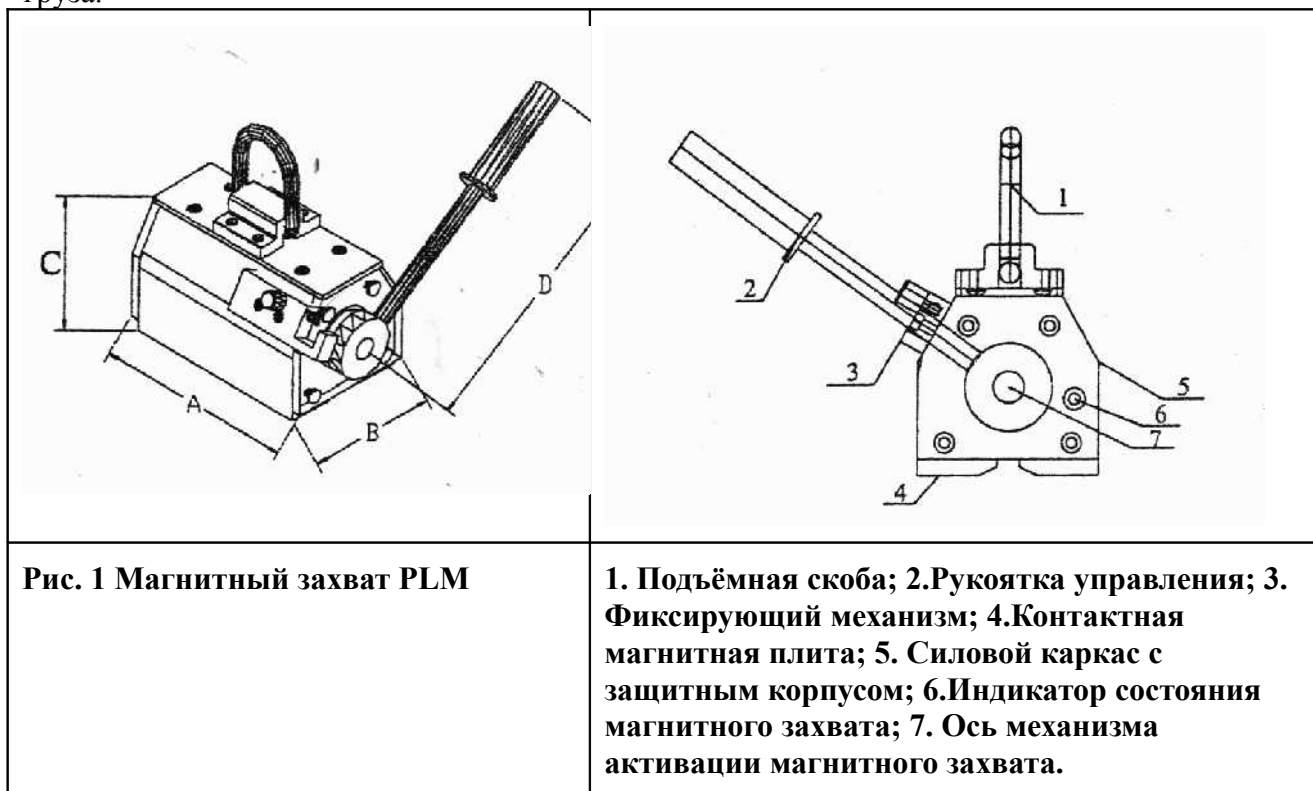
Метод использования:

Магнитный захват должен использоваться строго для подъема разрешенного веса. Запрещается перегружать захват.

Установите захват на плоскую или цилиндрическую металлическую поверхность. Определите реальную грузоподъемность захвата, учитывая магнитные свойства материала, толщину материала, и профиль поднимаемого металла. Зависимость грузоподъемности захвата от воздушного зазора между металлом и захватом, и грузоподъемности от толщины поднимаемого материала приведены на рисунке 2 А,Б.

Для захвата груза: пожалуйста, поместите рукоятку управления на корпусе магнитного захвата в положение "ON" зафиксируйте ее и начинайте подъем. Приподнимите груз на 3-5 см и убедитесь в надежности закрепления груза, затем продолжайте подъем.

Для освобождения груза: пожалуйста, поместите рукоятку управления на корпусе магнитного захвата в положение "OFF" и отведите поднимающий магнит от освобождённого груза.



Меры безопасности:

Внимание. Магнитный захват может попасть в зону действия активного магнитного поля электрических машин, коммуникаций, оборудования. Такие риски должны быть оценены и учтены при производстве грузоподъёмных работ магнитными захватами.

- Подъем магнитом не является характерным для всех сталей. Например, некоторые нержавеющие стали не являются магнитными, а другие типы являются только частично магнитными. Это должно учитываться при подъеме. Грузоподъемность захвата должна определяться как: **100% для малоуглеродистой стали, 95% для среднеуглеродистой стали, 90% для высокоуглеродистой стали, 75 % для малоуглеродистой легированной стали, 50 % для чугуна.**
- Свисающий по концам гибкий длинный груз, нависающая за пределами магнита часть груза, или тонкий листовый материал – при деформации могут вызвать отрыв груза. Применяйте несколько магнитных захватов одновременно для уверенного захвата поднимаемого материала. Надлежащая конфигурация и расположение магнитов должны минимизировать прогиб или свисание частей груза.
- Не ударяйте по грузу или захвату в процессе подъема.
- Запрещается находиться под грузом в процессе его подъема или транспортировки.
- Не переводите захват в рабочее состояние, если он не контактирует со стальным листом, это может привести к повреждению захвата.
- Эффективность магнитного захвата сильно уменьшается при увеличении расстояния между магнитной плитой и грузом, рис.2 А. Хороший контакт между поверхностями магнитного захвата и груза необходим для надёжного магнитного удержания груза. Для улучшения контакта, поверхность магнитной плиты и поверхность груза должны быть гладким и чистым насколько это возможно, воздушный зазор должен быть минимальным. Наличие на грузе краски, ржавчины, оксидной плёнки, смазки, льда, снега и т.п, увеличивают воздушный зазор, уменьшают площадь контакта и снижают

эффективность удержания материалов магнитным захватом. Пожалуйста, учитывайте это при подъеме.

- Температура магнита и груза должна быть приняты во внимание так как, материалы NdFeB теряют магнитные свойства с увеличением температуры и перестают быть магнитными. **Максимальная температура поднимаемого груза не должна превышать 80 градусов Цельсия.** При подъеме груза более высокой температуры, магнитный захват может потерять магнитные свойства и произойдет падение груза.
- Учитывайте толщину материалов перед подъемом и проверьте мощность магнитного захвата для подъема груза различной толщины, используя график на рис. 2Б.
- К работе с магнитными грузоподъемными механизмами допускается только полностью обученный на учебных курсах персонал, который проинструктирован и обучен для безопасного использования оборудования и знает о возможных рисках, возникающих при использовании грузоподъемного оборудования.

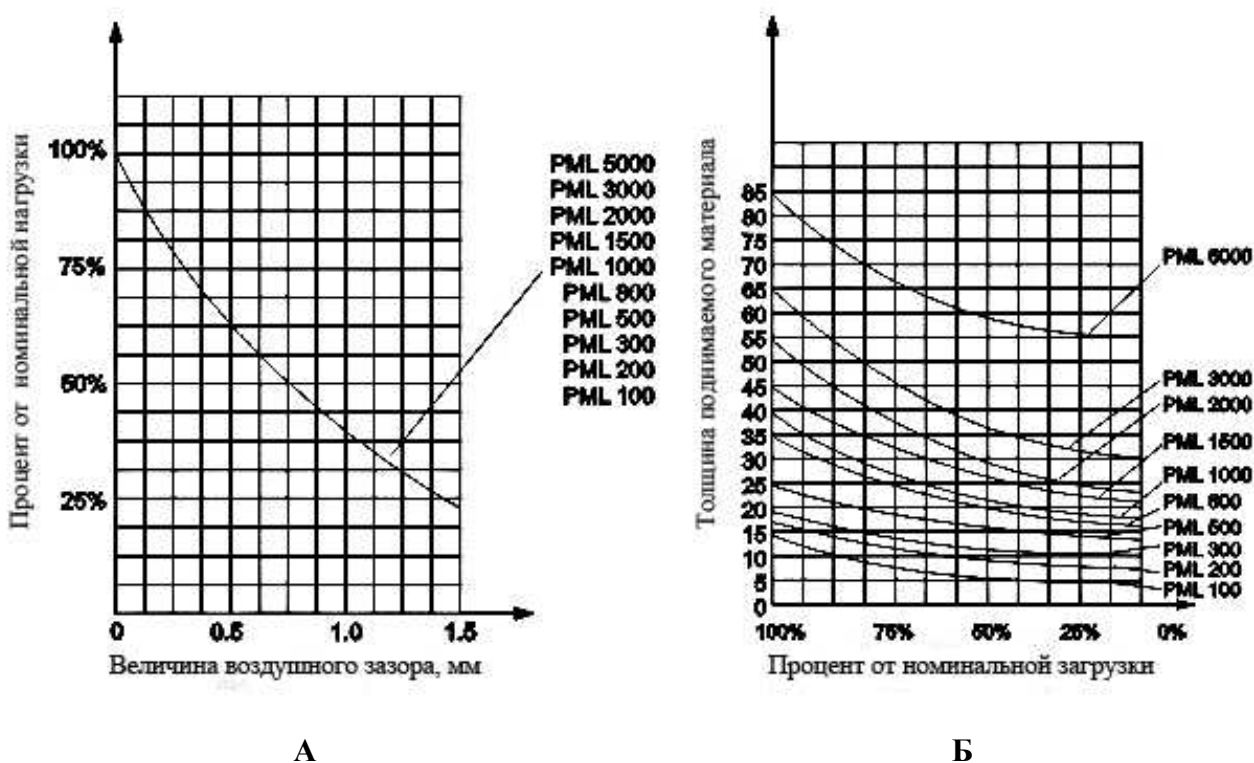


Рис. 2 Изменение грузоподъемности захвата от величины воздушного зазора (А); График изменения грузоподъемности захвата от толщины поднимаемого материала (Б);

Свидетельство о приемке и испытаниях:

- Изготовитель гарантирует соответствие изделий требованиям директив CE 98/37 ЕС и признано годным к эксплуатации при соблюдении потребителем условий хранения и эксплуатации.
- Изделие испытано статической нагрузкой в 1,5 раза превышающее рабочую нагрузку и признано годным к эксплуатации.
- Перед каждым подъемом захват должен проходить визуальный контроль на наличие повреждений. Каждые 6 месяцев захват должен проходить освидетельствование и испытываться нагрузкой превышающей грузоподъемность захвата в 1,25 раза. Отчёты обследований и испытаний должны быть сохранены.

Правила хранения и транспортировки:

Захват до расконсервации должен храниться в закрытом помещении или под навесом. Консервация изделия изготовителем обеспечивает ее защиту от коррозии в течении одного года. Расконсервированное изделие, когда не используется должно храниться в закрытом помещении или под навесом исключающем попадания влаги на изделие. Транспортировка изделия осуществляется в упаковочной таре.

Информация об изделии:

Модель _____ Порядковый номер предприятия изготовителя _____

Дата продажи _____

Подпись и печать продающей организации _____

Гарантийные обязательства:

Гарантийный срок эксплуатации 12 месяцев, при условии соблюдения потребителем условий хранения и эксплуатации.

Произведено компанией **ABLEFORGE Manufacturing inc**
Dallas 75229-1501, 11403 Mathis Dallas,
Texas 75234, United States of America
TEL: +1 215 657-3335 FAX: +1 215 784 0343

Отметки о осмотре изделия и проведения испытаний: