



ПАСПОРТ

Таль ручная рычажная

ABLE

Модель LB-II

Грузоподъемность 750-9000кг.



ABLEFORGE MANUFACTURING INC

Notes: New operator has to be trained Prior to use

ABLEFORGE Manufacturing inc благодарит Вас за приобретение нашей продукции, мы гарантируем долгую и безопасную работу с нашими изделиями при условии соблюдения правил эксплуатации и регулярного технического обслуживания. Перед эксплуатацией изделия пожалуйста внимательно прочитайте настоящую инструкцию.

ТАЛЬ РУЧНАЯ СТАЦИОНАРНАЯ РЫЧАЖНАЯ типа LB-II

СОДЕРЖАНИЕ:

1. Введение.....	стр. 2
2. Назначение тали.....	стр. 2
3. Основные технические характеристики.....	стр. 3
4. Подготовка к работе.....	стр. 3
5. Правила техники безопасности.....	стр. 4
6. Устройство и принцип работы тали.....	стр. 5
7. Техническое обслуживание ремонт и хранение.....	стр. 7
8. Снятие с эксплуатации и списание.....	стр. 7
9. Гарантийные обязательства.....	стр. 7
10. Свидетельство о приемке и продаже	стр. 7
11. Эксплуатационный лист.....	стр. 8

1. ВВЕДЕНИЕ

До начала эксплуатации тали ручной стационарной рычажной (далее «таль») внимательно ознакомьтесь с настоящим паспортом.

Настоящий паспорт является объединенным документом, содержащим техническое описание изделия, правила техники безопасности, инструкции по ее установке и эксплуатации, технические данные, гарантируемые изготовителем.

Паспорт тали должен храниться у лица, ответственного за исправное состояние и безопасную эксплуатацию тали.

При передаче тали другому владельцу паспорт передается вместе с ней. Все записи в паспорт производятся только чернилами, отчетливо и аккуратно.

Лицо, ответственное за эксплуатацию устройства, должно следить за своевременным внесением в паспорт необходимых сведений.

Сохраняйте паспорт и своевременно оформляйте имеющийся в нем эксплуатационный лист (П.11).

2. НАЗНАЧЕНИЕ ТАЛИ

Таль предназначена исключительно для ручного использования при нормальных атмосферных условиях в режиме не выше группы режима 1М по ГОСТ 25835-83 (М3 по ИСО 4301/1-86) и служит для подъема, удерживания в поднятом состоянии и опускания грузов.

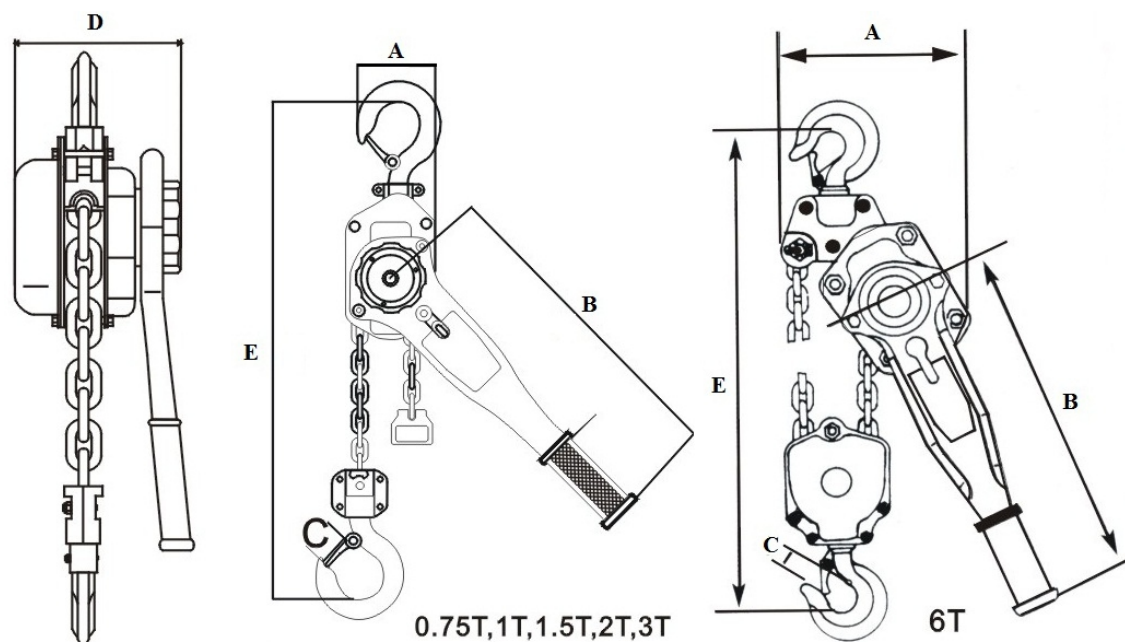
Таль может эксплуатироваться как в закрытых помещениях, так и на открытом воздухе. Таль соответствует исполнению У1 ГОСТ 15150-69 в части воздействия климатических факторов.

Эксплуатировать таль рекомендуется при температуре окружающей среды не ниже -40°C и не выше +40°C.

Вес перемещаемого груза, не должен превышать грузоподъемности, установленной для эксплуатируемой тали.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ эксплуатация тали во взрывоопасных или химически активных средах, а так же для подъема и опускания людей, жидкого или раскаленного металла и шлаков.

3. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



Грузоподъемность, т	0,75	1	1,5	2	3	6	9	
Высота подъема, м	1,5/3/6/9/12							
Вес тали высотой подъема 1,5м, кг	6.6	6.8	10.8	11.1	18.2	28.1	38,0	
Тестовая нагрузка, т	1.13	1.5	2.25	3.0	4.5	9.0	13.5	
Усилие на ручке, кг	14	16	22	26	32	34	34	
Размеры, мм	A	96	96	110	110	145	145	155
	B	280	280	410	410	410	410	410
	C	45	48	52	60	66	80	94
	D	148	148	172	172	195	195	195
	E	325	325	380	380	480	620	510

Таль состоит из собственно тали с грузовым крюком и управляющим рычагом, грузовой цепи с грузовым крюком или крюковой подвеской.

Комплект поставки:

Таль с рычагом -1

Грузовая цепь с крюком – 1

Паспорт и руководство по эксплуатации - 1

Комплект упакован в картонную коробку.

4. ПОДГОТОВКА ТАЛИ К РАБОТЕ

4.1. Перед началом работы с талью произведите ее визуальный осмотр. Убедитесь, что все элементы тали находятся в исправном состоянии и не имеют механических повреждений или деформаций. Особое внимание уделите крюкам (на целостность, свободное вращение и упругость предохранительных замков) и грузовой цепи.

4.2. Для приведения тали в рабочее состояние перед вводом в эксплуатацию или после расконсервации проведите следующие операции:

а) поставьте флажок в положение «N» (нейтральное), и проверьте работу тали без нагру-

зок, подняв и опустив грузовой крюк (подвеску) на полную высоту. Проскакивание цепи на зубьях грузовой звезды не допускается;

б) Переведите флажок в положение “UP” и поднимите груз, массой, превышающей грузоподъемность тали на 25%, на высоту 250-300 мм, сделайте остановку, чтобы убедиться в исправности тормоза.

При работе с талью следите, чтобы цепь не была перекручена.

4.3. При помощи верхнего грузового крюка закрепите таль за несущую конструкцию. При отсутствии в несущей конструкции специальных отверстий используйте специальные подвесные устройства (захваты). Убедитесь, что таль закреплена прочно и риск обрыва и падения тали исключен.

4.4. Осмотрите груз в местах строповки на предмет отсутствия опасности обрыва или смещения груза во время проведения грузоподъемных работ. Подготовьте для работы грузозахватные приспособления.

Для строповки перемещаемых грузов используйте только специально-предназначенные для этого грузозахватные приспособления (стропы, траверсы, рым-болты и т.п.).

5. ИНСТРУКЦИЯ ПО БЕЗОПАСНОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ ТАЛИ

При манипуляции с грузами существует опасность наступления несчастных случаев, особенно при неправильной эксплуатации и обслуживании тали, или при нарушении норм техники безопасности.

Техническое освидетельствование и контроль за техническим состоянием тали осуществляется специально уполномоченным на предприятии лицом, ответственным за ее безопасную эксплуатацию и исправное состояние. Техническое освидетельствование с испытанием под нагрузкой (Рн) производится один раз в три года. Результаты технического освидетельствования записываются в настоящем паспорте.

Лица, осуществляющие работы, связанные с использованием тали, должны пройти инструктаж по технике безопасности и по работе с талью.

Во избежание несчастных случаев при работе с талью:

ЗАПРЕЩЕНО:

- использовать таль для подъема и перемещения людей;
- использовать таль для подтаскивания груза по земле, полу или рельсам;
- использовать и не перемещать груз над людьми;
- перегружать таль свыше установленной для нее грузоподъемности;
- поднимать груз неизвестного веса, груз жестко закрепленный, заложенный другими грузами, примерзший;
- использовать таль с видимыми повреждениями;
- использовать таль с поломанным деформированным или сломанным крюком или без него;
- использовать таль без таблички с обозначением ее характеристик;
- использовать переделанные или деформированные крюки;
- использовать таль, обозначенную табличкой “**НЕИСПРАВНА**”;
- допускать вращения, раскачивания, вибраций или толчков груза;
- вешать груз на острие крюка;
- производить работ с подвешенным грузом;
- стоять на подвешенном грузе или под ним;
- прикасаться руками к движущимся частям механизма;
- использовать грузовую и тяговую цепи не по их прямому назначению;
- оставлять груз в подвешенном состоянии без надзора;

СЛЕДУЕТ:

- перед началом работы убедиться в технической исправности тали, проверить правильность зацепления цепей со звездами, надежность контровки крепежных деталей, предупре-

дуть о возможной опасности людей, работающих вблизи зоны проведения грузоподъемных работ;

- убедиться в том, что несущая конструкция способна удержать загрузенную таль и выдержать все спускоподъемные операции, а таль подвешена на соответствующее приспособление и правильно закреплена на несущей конструкции;

- убедиться, что крюки свободно вращаются вокруг своей оси, гнезда звездочек и цепи не загрязнены, а длина цепей достаточна для проведения намеченных манипуляций;

- обеспечить свободный обзор на всю зону проведения работ или назначить сигнальщиков;

- применять стропы с учетом массы поднимаемого груза, числа ветвей и угла их наклона.

Угол наклона ветвей не должен превышать 90°;

- при отсутствии предохранительного замка на грузовом крюке использовать только гибкие грузозахватные приспособления, исключающие выпадение их из зева крюка;

- убедиться в том, что крюк правильно зафиксирован на грузе или грузозахватных приспособлениях;

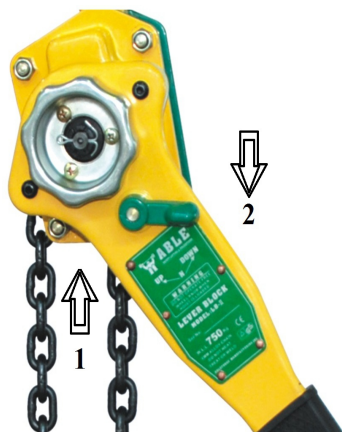
- контролировать, чтобы в двигающиеся детали механизма не попадали посторонние предметы;

- мелкоштучные предметы поднимать в таре, исключающей возможность их выпадения;

- при подъеме груза предварительно поднять его на высоту 200-300мм для проверки правильности строповки и надежности действия тормозов;

- при перемещении грузов в горизонтальном направлении поднять его на высоту не менее 0,5м выше встречающихся на пути предметов.

6. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ ТАЛИ



6.1. Таль состоит из двух силовых щек 27 и 34, верхнего крюка 41, грузового крюка 49 или грузовой подвески (детали 47, 49, 56-62), редуктора с грузоупорным тормозом, корпуса редуктора 39, грузовой звезды 28, грузовой цепи 44 и рычага 9.

Редуктор состоящий из шестерен 35, 37, 38 и вал-шестерни 30, представляет собой двухступенчатый, двухпоточный цилиндрический соосный редуктор с передачами внешнего зацепления. Тормоз – автоматический, дисковый, грузоупорный, состоит из ступицы 23, установленной на вал-шестерне 30, храпового диска 21 между двух тормозных фрикционных дисков 20, защелок 25 с пружинами 26.

В корпусе рычага 9 установлена защелка 13, входящая в зацепление с шестерней 15, соединенной заклепками с маховиком 4 и гайкой 19, накрученной на вал-шестерню.

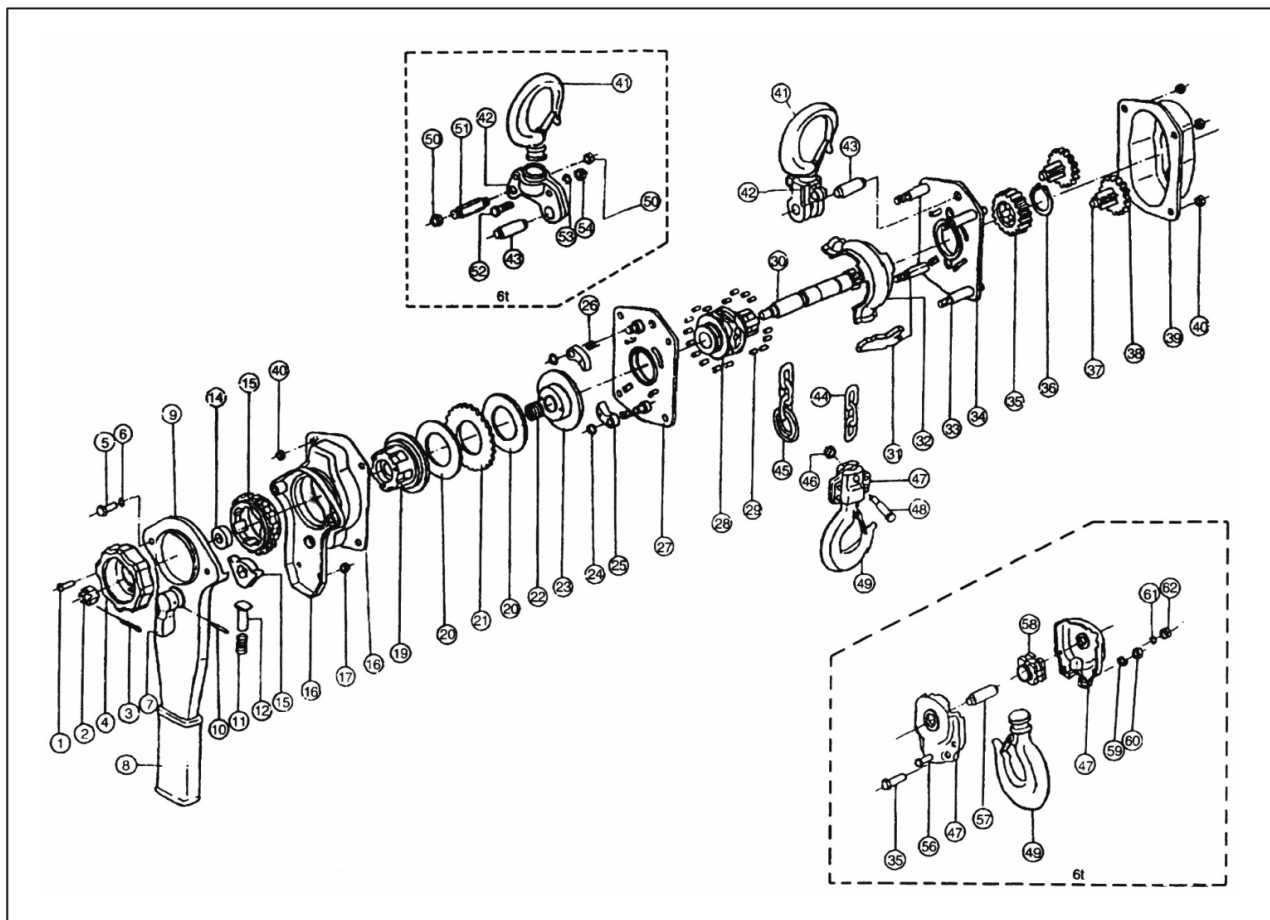
6.2. Для подъема груза переключаем флажок 7 в положение «UP» (вверх), и рычагом 9 приводим в действие механизм тали. Тормозная гайка 19, вращаясь по часовой стрелке, прижимает храповый диск 21, находящийся между тормозных фрикционных дисков 20, к торцу ступицы 23 и за счет трения на контактируемых поверхностях приводит в движение вал-шестерню 30, звезды 37, 38 и 35, грузовую звезду 28. Защелка 25 в это время проскакивает по зубьям храпового диска 21, не препятствуя движению.

При прекращении движения рычагом 9 происходит зацепление защелки 25 за зуб храпового диска 21, что препятствует проворачиванию его против часовой стрелки. Тормозные фрикционные диски 20 в это же время препятствуют повороту ступицы 23. Таким образом затормаживается весь механизм и груз останавливается.

6.3. Переключаем флажок 7 в положение «DOWN» (вниз), и рычагом 9 приводим в действие механизм тали. Вращаясь против часовой стрелки, тормозная гайка 19 отходит по вал-шестерне 30 от храпового диска 21, усилие сцепления на тормозных фрикционных дисках 20 уменьшается и происходит опускание груза.

При прекращении вращения тормозной гайки 19 она опять прижимается к храповому диску 21, защелка 25 входит в зацепление с зубом храпового диска 21, а тормозные фрикционные диски 20 под действием груза затягиваются не позволяя ступице 23 повернуться относительно храпового диска. Механизм тали снова тормозится и груз останавливается.

6.4 ПЕРЕЧЕНЬ ДЕТАЛЕЙ



1	-Винт	12	-Штифт	23	-Ступица тормоза	34	-Силовая щека	45	-Предохранительное кольцо	56	-Винт
2	-Гайка	13	-Защелка переключения	24	-Стопорное кольцо	35	-Шестерня	46	-Контргайка	57	-Вал нижней подвески
3	-Шплинт	14	-Шайба	25	-Защелка	36	-Стопорное кольцо	47	-Нижний держатель	58	-Звезда холостого хода
4	-Маховик	15	-Шестерня переключения	26	-Пружина защелки	37	-Шестерня	48	-Штифт	59	-Пружинная шайба
5	-Винт	16	-Крышка шестерни	27	-Силовая щека	38	-Шестерня	49	-Грузовой крюк	60	-Гайка
6	-Пружинная шайба	17	-Контргайка	28	-Грузовая звезда	39	-Корпус редуктора	50	-Контргайка	61	-Шайба
7	-Флажок	18	-Кожух	29	-Роликовый подшипник	40	-Контргайка	51	-Штифт	62	-Гайка
8	-Рукоятка рычага	19	-Тормозная гайка	30	-Вал-шестерня	41	-Верхний крюк	52	-Винт		
9	- Рычаг	20	-Тормозной фрикционный диск	31	-Съемник	42	-Верхний держатель	53	-Пружинная шайба		
10	-Штифт	21	-Храповый диск	32	-Кожух грузовой звезды	43	-Вал грузового крюка	54	-Гайка		
11	-Пружина	22	Пружина	33	-Шпилька	44	-Грузовая цепь	55	-Винт		

ВНИМАНИЕ не оставляйте таль с поднятым грузом в нейтральном положении флажка 7 «N», в этом положении при операции рычагом освобождаются тормоза и может случиться падение груза.

7. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ, РЕМОНТ И ХРАНЕНИЕ

Техническое обслуживание тали заключается во внешнем ее осмотре для оценки состояния цепей, крюков, звезд и прочих частей на предмет наличия загрязнений, трещин и иных повреждений, а так же смазке грузовой цепи. Осмотры делятся на ежедневный и регулярный.

Ежедневный осмотр осуществляет обслуживающий персонал перед каждым применением тали. При наличии песка, грязи или коррозии произвести чистку и смазку.

При обнаружении повреждений вызвать квалифицированного специалиста и произвести браковку деталей в соответствии с существующими нормами. Неисправную таль обозначьте табличкой «НЕИСПРАВНА».

Регулярный осмотр должен осуществляется квалифицированным специалистом.

При необходимости замены деталей и узлов используйте только оригинальные детали, или обращайтесь в сервисные центры.

После шести лет эксплуатации таль подлежит полной разборке и ремонту с заменой изношенных частей.

После проведения ремонтных работ, связанных с разборкой тали, произведите ее испытания согласно требований ГОСТ 28408-89.

Хранение:

Таль до расконсервации и во время, когда она не используется, должна храниться в сухом, закрытом, хорошо проветриваемом помещении или под навесом на деревянном поддоне или стеллаже. Таль должна быть защищена от воздействия активных химических веществ и их испарений.

Консервация тали обеспечивает ее защиту от коррозии один год, в условиях 4(Ж2) и два года в условиях 2(С) по ГОСТ 15150.

Для транспортирования таль должна быть законсервирована и упакована.

8. СНЯТИЕ С ЭКСПЛУАТАЦИИ И СПИСАНИЕ

Таль не содержит вредных веществ и драгоценных металлов. Ее детали сделаны из стали и чугуна, а рычаг имеет пластиковую рукоятку. После снятия с эксплуатации сдайте их организациям, осуществляющей переработку указанных материалов.

9. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Изготовитель гарантирует безупречную работу тали при соблюдении потребителем условий эксплуатации, обслуживания и хранения, изложенных в настоящем паспорте.

Срок гарантии 24 месяца со дня ввода тали в эксплуатацию, но не более 36 месяцев со дня отгрузки с предприятия-изготовителя.

Претензии по гарантии не принимаются в случаях, когда:

а) таль эксплуатировалась несоответствующим образом и имеет механические повреждения не связанные со спуск-подъемными операциями;

б) таль эксплуатировалась не по назначению;

б) таль эксплуатировалась в режиме, превышающем 1М по ГОСТ 25835-83;

в) ввод тали в эксплуатацию не был оформлен должным образом, а в эксплуатационном листе паспорта отсутствуют записи., в т.ч.

г) не указан приказ о назначении ответственных лиц за исправное состояние и безопасную эксплуатацию тали.

10. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ И УПАКОВКЕ

Таль подвергнута консервации и упакована способами, обеспечивающими защиту тали от коррозии и её сохранность на весь срок консервации (1 год).

Таль LB-II - _____ - _____ серийный № _____, испытана в соответствии с программой испытаний предприятия-изготовителя и признана годной к эксплуатации. Изделие произведено в соответствии технического регламента ТР ТС 010/2001 «О безопасности машин и оборудования».

Дата продажи _____

Подпись ответственного лица от продавца _____

м.п.

11. ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЙ ЛИСТ (заполняется эксплуатирующей организацией)

Отметка о вводе в эксплуатацию _____

Дата ввода в эксплуатацию _____ Подпись ответственного лица _____

м.п.

ЛИЦА, ОТВЕТСТВЕННЫЕ ЗА ИСПРАВНОЕ СОСТОЯНИЕ И БЕЗОПАСНУЮ ЭКСПЛУАТАЦИЮ ТАЛИ

№ и дата приказа о назначении	Должность, ФИО назначенного лица	Подпись, дата

ЗАПИСЬ РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВИДЕТЕЛЬСТВОВАНИЯ ТАЛИ

Дата	Вид освидетельствования и результат	Подпись лица, производившего освидетельствования

СВЕДЕНИЯ О ГАРАНТИЙНЫХ РЕМОНТАХ

Дата	Причина неисправности (краткое описание, № акта)	Произведенные работы	Подпись отв. лица, печать

Произведено компанией

ABLEFORGE Manufacturing inc

Dallas 75229-1501, 11403 Mathis Dallas, Texas 75234, United States of America

Получить больше информации о продуктах компании вы можете на сайте :

WWW.ABLERUSSIA.RU